

Druckerei Bender in Wettenberg investiert in neue tb flex B 312 SP+ tb 304 QSM

## Vollautomatisches Rüsten mit 12 Stationen



*Mit 12 Stationen, deren SP Stapel bis 55 cm Stapelhöhe über kapazitive Sensoren abgefragt werden, und der automatischen Formateinstellung über Display kann nun ein Bediener allein die Theisen & Bonitz-Anlage betreiben.*

Die Druckerei Bender besteht bereits seit 1905 und ist heute ein zwölfköpfiger Betrieb, der hessenweit vollstufigen Akzidenzdruck für Industriekunden anbietet. Ein Schwerpunkt dabei ist die vielfältige Verarbeitung und Veredelung von Printprodukten, mit denen die Druckerei über die Jahre hinweg etliche Stammkunden aus der Werbung, dem Sponsoring und Networking gewinnen konnte.

### Doppelführung

Mit Melanie Beimel aus der vierten Familiengeneration und dem zurückgekehrten ehemaligen Auszubildenden Jerome Muszy steht die Firma seit 2015 unter einer Doppelführung mit sehr hohem Engagement. Muszy besuchte nach seiner Lehrzeit die HDM in Stuttgart und ist Dipl.-Wirt.-Ing. (FH). Nach mehreren Führungsaufga-

ben in ganz Deutschland zog es ihn 2011 in die alte Heimat zurück.

### Überzeugendes Funktionsprinzip

Um die Fertigung von rückstichgehefteten Broschüren im

Haus zu beschleunigen und zu perfektionieren, sah man sich im September 2015 beim Maschinenbauer Theisen & Bonitz in Burscheid für eine Ersatzinvestition die neuesten Zusammentragmaschinen und Broschürenfertigungsaggregate an.



*Die Druckerei Bender in Wettenberg/Gießen hat ihren Standort seit fast 110 Jahren in der Hauptstraße.*

Denn mit der hauseigenen tb sprint war man bei Bender in Sachen Qualität und Zuverlässigkeit immer zufrieden gewesen, jedoch war die Anlage inzwischen einfach in die Jahre gekommen.

Das Funktionsprinzip und der Automatisierungsgrad der Zusammentragmaschine tb flex und der Heft-Schneid-Falz-Maschine tb 304 QSM überzeugten Muszy und Beimel derart, dass noch im September eine Order erfolgte und die Installation der Maschine Mitte Januar 2016 bei Bender in Wettberg vorgenommen werden konnte.

### Optimal in der Bedienung

Seine persönlichen Highlights des neuen Allround-Systems von Theisen & Bonitz führt Jerome Muszy an: »Wir sind im 2:1-Betrieb nun bis zu 5.000 Takte pro Stunde schnell und besitzen jetzt eine vollautomatische Rüstung. Mit der Möglichkeit des Vorstapelns und der schnellen Programmierung des verschiebbaren Touchscreens ist die Bedienung der Anlage



**Die Geschäftsführer Jerome Muszy und Melanie Beimel sind sich über die Investition in die Automatisierung bei der Theisen & Bonitz-Anlage einig: »Verkürzte Rüstzeiten sorgen für längere Produktionszeit.«**

durch nur eine Person möglich. Der formatoptimierte Lauf durch Wegstreckenverkürzung führt zum schnellen Verarbeiten aller (auch kleiner) Formate. Die Fehl- und Doppelblatt-Kontrollen per Ultraschall pro Station und die Fehlblattwiederholung erhöhen die Sicherheit in der Produktion unserer dreiseitig beschnittenen Broschüren.

Dabei ist die perfekte Blatttrennung der Materialien von 20 bis 1.000 g/m<sup>2</sup> Voraussetzung. Natürlich können wir mit der tb flex auch mit dem Bandtransport nach links »nur« zusammentragen.«

**Druckerei Bender**  
**Tel. 06 41 / 98 49 96-0**  
**Theisen & Bonitz**  
**Tel. 0 21 74 / 6 73-0**



**Im Digitaldruck ist Bender mit einer Ricoh Pro C751 ausgestattet, während im Drucksaal ...**



**... zwei Heidelberg-Zweifarbenn sowie eine Speedmaster 74-4 plus Lack für den Offset da sind.**