

Steckbrief: tb flex B 324 HP 3910 + tb 303 QSM 3716 aus Sept. 2006

Zusammentrag-Maschine **tb flex B 324 HP 3910 werksüberholt**

24 Stationen, Hochstapel bis 65 cm, Formate max. 35 x 50 cm, min. 10,5 x 15 cm
Papiergewichte 18 bis 1000 g/m², Leistung: Standard 1:1 bis 2900 Arbeitstakte/h
Leistung: Option 1:2 bis 4200 Arbeitstakte/h

Standardausrüstung:

- Einzel-Saug- und -Blasdüsen, individuell einstellbar
- gesteuerte Anblas- und Trennluft
- Fehlblattkontrolle fotoelektrisch, je Station
- Doppelblattkontrolle elektromechanisch, an der Auslage rechts, motorisch einstellbar, mit
- zweiter Doppelblattkontrolle, die ohne Aktivierung von Einschießstationen als zusätzliche Fehlblattkontrolle zu nutzen ist
- Quertransportsystem in Zahnriementechnik, axial und radial einstellbar
- Papierstau-Kontrolle für Transporttisch
- Transporttisch-Ausleuchtung
- Handzulegenstation rechts, nutzbar, wenn die Option Satzweiche außer Betrieb ist
- SPS-Programmsteuerung
- Touch-Screen mit Bedienerführung
- Fehlblattwiederholung ohne Maschinenstopp mit dem nächsten Arbeitstakt
- programmierbarer, automatischer An- und Ablauf
- Stop & Go-Betrieb
- Wechselstationenpaar, frei wählbar (gilt für ungeteilte Stationen)
- Einschießstationen, frei wählbar (gilt für ungeteilte Stationen)
- selektives Zusammentragen bis 9 Arbeitstakte (AT) je Station, frei wählbar
- Serviceverwaltung nach Betriebsstunden mit Bildunterstützung
- Produktionsdaten-Erfassung
- digitale Geschwindigkeitsanzeige in AT/h
- Summen- und Vorwahlzähler
- elektrischer Anschluss für Auslageschüttler und Heft-Falz-Schneid-Maschine 303/304 QSM
- Vakuum-Anschluss für 303/304 QSM
- Druck-Vakuum-Pumpen in Schallschluckhauben in Maschine eingebaut
- ein Stapelantrieb je Station
- CE-Zeichen

Stromanschluss: Standard 400 V, 50 Hz, 3/N/PE

Standardfarben: Grau RAL 7039, kombiniert mit Anthrazitgrau RAL 7016

Zusatzausrüstung:

- **automatische Transporttischeinstellung** für B3- und S3-Maschinen
nach Formateingabe im Display, das Kleinformat vergrößert sich auf 10,5 x 21 cm
- Synchronisation Sauger : Tisch = 1 : 2
zur Broschürenfertigung oder zum Zusammentragen gefalzter Lagen bei hoher Lagenstärke
- Satzweiche rechts, fehlerhafte Sätze werden während des Laufs ausgeschleust,
max. Satzdicke 4 mm
- **Maschinenlinkslauf** (Doppelblattkontrolle elektromechanisch an der Auslage links oder
Fehl- und Doppelblattkontrollen je Station und Schüttler sind hinzu zu rechnen)
- Doppelblattkontrolle elektromechanisch an der Auslage links, B3-Format
motorisch einstellbar, mit zweiter Doppelblattkontrolle,
die ohne Aktivierung von Einschießstationen als zusätzliche
Fehlblattkontrolle zu nutzen ist
- Auslage-Schüttler B3 bis max. 4200 AT/h
rechts oder links, inkl Austreibwalzenpaar (bitte Seite angeben)

Gesamtseiten / No. Pages 2

Heft-Falz-Schneid-Maschine **tb flex 303 QSM 3716 werksüberholt**

Formate offen: max. 35 x 50 cm, min. 6,5 x 15,5 cm
Kleinste Broschüre: 6,5 cm Rückenlänge x 4 cm
Leistung: bis 4200 Arbeitstakte/h, format- und papierabhängig

Ausführung in Quick Set motorisch (QSM)

- Einzugswalzen mit Oberbandtransportsystem
- Vakuumband
- motorische Formatumstellung
- Feineinstellung mittels 2 Handrädern, unabhängig für Kopf- und Fußseite
- Maßablesung von zwei digitalen Zählwerken (Teilung 0,1 mm)
- motorische Ausrichtung zur Zusammentrag-Maschine

Heften: 2 Schmalheftköpfe für normale Klammerheftung bis 5 mm Hohner Universal, komplett mit Umlegekästen und Drahtrollen, automatische Heftstärkenanpassung, Blockheftung bis Maximal-Format, Querverstellung der Heftklammern zum Falzbruch

Falzen: friktionsfreier Schwertfalz mit automatischer Lagenstärkenanpassung und Nachpressung für ca. 120 Seiten Normalpapier, 80 g/m², einfache Ausklinkung für Blockheftung

Schneiden: Vorderschnitteinrichtung mit Ober- und Untermesser, inkl. Ablaseinrichtung für Schnitt auf 4 cm und Abschnitt größer als 1,5 cm, stufenlose motorische Formateinstellung des Vorderschnitts mit zusätzlichem Handrad für Feineinstellung, Papierauffangbox

Auslage: Schuppenauslage mit doppelseitig elektrisch angetriebenem Materialeinzug und stufenlos einstellbarem Schuppenabstand. Auffangwinkel mit formateinstellbarer Anlage für Broschüren- und Blockheftung

Stromanschluss: Standard 400 V, 50 Hz, 3/N/PE; andere Anschlüsse auf Anfrage

Zusatzausrüstung:

- Pressfalzeinrichtung mit motorischer Einstellung
- Broschürenzähl- und Separiereinrichtung
- Abspulvorrichtung mit 2 x 15 kg Drahtrollen für 2 Heftköpfe
- Heftklammer-Erkennung

Erweiterung der tb flex 303 QSM in eine tb flex 304 QSM möglich

Heft-Falz-Schneid-Maschine **tb flex 304 QSM**

Erweiterung um den 3-seitigen Beschnitt (neu)

Quick Set motorisch

Formate offen: max. 35 x 50 cm, min. 6,5 x 15,5 cm
kleinste Broschüre: 10,5 cm Rückenlänge x 4 cm,
mit Kopf-Fuß-Beschnitt 10,5 cm Rückenlänge x 4 cm
größte Broschüre: 35 cm Rückenlänge x 25 cm
mit Kopf-Fuß-Beschnitt 34,6 cm Rückenlänge x 4 cm
Leistung: bis 4200 Arbeitstakte/h, format- und papierabhängig

3 Seiten-Beschnitt: Vorderschnitteinrichtung mit Ober- und Untermesser inkl. Ablaseinrichtung für Schnitt auf 4 cm und Abschnitt größer als 1,5 cm, stufenlose motorische Formateinstellung des Vorderschnitts mit zusätzl. Handrad für Feineinstellung, Kopf- und Fuß-Beschnitt von je 3 - 20 mm für ca. 120 Seiten Normalpapier 80 g/m², Ober- und Untermesser, Papierauffangbox. Bei Durchlaufbetrieb des Kopf- und Fuß-Beschnittes erreicht man Formate wie bei der 303.