

Steuber installiert die drupa-Version von Theisen & Bonitz bei MKL Ostbevern

Mit neuester Generation schneller und effektiver



Graf-Zeppelin-Ring 52 in Ostbevern ist der Sitz der MKL-Druck GmbH & Co. KG mit 19 Mitarbeitern.

1999 fing alles im nordöstlich von Münster gelegenen Ostbevern an. In einer Halle mit einer Druckmaschine. Michael Leising startete mit seinem eigenen Druckereibetrieb.

Heute bietet ein 19-köpfiges MKL-Team seinen Kunden ein vollstufiges Produktportfolio an, und das nicht nur regional, sondern bundesweit.

Alles aus einer Hand

MKL-Druck ist in der Lage, Aufträge komplett abzuwickeln. Dabei ist man bemüht, möglichst viel Wertschöpfung im eigenen Hause zu halten.

In einem modern ausgestatteten Drucksaal werden hauptsächlich Plano-, gefalzte und Rückstich geheftete Druckprodukte produziert. Durch die Zusammenarbeit mit Agenturen liefert man die fertigen Produkte weit über die eigenen Landesgrenzen hinaus. Mit wachsender Auftragslage sahen sich die Verantwortlichen gezwungen, über die Kapazitäten in der Weiterverarbeitung intensiver nachzuden-



16 Zusammentragstationen dienen im Rechtslauf der Broschürenfertigung.

ken. Speziell die Produktion von rückstichgehefteten Broschüren zeigte dabei Engpässe auf. Es galt, die Produktionszeit den steigenden Anforderungen anzupassen.

Kompetente Beratung

Guter Rat ist da oftmals gar nicht so teuer wie das alte Sprichwort vermuten lässt. Man benötigt hierzu nur den richtigen Lieferanten als Partner. In diesem Fall die Firma Steuber aus Mönchengladbach, die in NRW den Vertrieb und Service der Theisen & Bonitz-Produkte inne hat. Eine solche Broschürenstraße hatte man im Hause MKL schon seit Jahren zur vollsten Zufriedenheit im Einsatz. Die Frage war nun: Ergänzt man dieses System um ein weiteres? Dadurch wird die Produktionskapazität verdoppelt, aber gleichzeitig auch die

Kosten in Form von weiterem Bedienpersonal. Und dann wird noch zusätzliche Stellfläche benötigt, die ebenfalls Geld kostet. Oder gibt es eine intelligentere Lösung, die das Produktivitätsproblem eleganter und wirtschaftlicher löst? Uwe Grunwald vom Steuber-Ver-



Mitarbeiter Julian Rios hat keine Probleme, die tb flex B 316 SP mit Heft-Falz-Schneid-Maschine tb 304 QSM dank Automatisierung allein zu befüllen und zu bedienen. Die enorme Laufruhe bei hoher Leistung der Anlage begeistert ihn dabei.



Die tb flex B 316 SP mit Sensorstapel bis 55 cm und mit der Heft-Falz-Schneid-Maschine tb 304 QSM kann komplett über das frei positionierbare Display gesteuert werden. Mit wenigen Fingertips ist hier zum Beispiel ein Formatwechsel vollautomatisch erledigt.

triebsteam war hier gefragt, dem Kunden einen für beide Seiten gewinnbringenden Vorschlag zu machen.

Produktivität zählt

Den fand man dann auch gemeinsam auf der Open-House-Veranstaltung bei Steuber in Mönchengladbach. Hier war denn auch eine vollautomati-

sierte Broschürenstraße der neuesten Generation von Theisen & Bonitz zu sehen.

Die vollautomatisierte tb flex B 316 mit 16 Stationen und eine Heft-Falz-Schneid-Maschine tb 304 QSM für den Drei-Seiten-Beschnitt der fertig gehefteten Broschüren, bot sich für die angestrebte Lösung im Hause MKL geradezu an. Mit dem automatischen Umrüsten bei Job-

wechsel wurden die Einrichtezeiten erheblich reduziert und bei bis zu 4.200 Taktten pro Stunde deutlich erhöht.

Offiziell wird dieses Modell inklusive A4 quer und Umschlagrillstation, auf die man bei MKL aufgrund mangelnder Nachfrage verzichtete, im Mai/Juni diesen Jahres auf der drupa vorgestellt.

Bei MKL produziert es seit Januar 2016 mit rekordverdächtigen Fertigungszeiten.

Nur positiv bewertet

Uwe Grunwald vom Steuber - Vertriebsteam verkauft die vollautomatisierte tb flex besonders gerne, vor allem wegen ihrer hohen Produktivität bei gleichzeitig ruhigem und stabilen Maschinenlauf, was nicht zuletzt durch den bewährten Umlauf Tisch bedingt ist.

drupa: Halle 11, Stand D 46

»Durch die automatische Formateinstellung und der damit verbundenen Rüstzeiteinsparung können wir ganz eilige Aufträge auch mal zwischen eine laufende Produktion schieben«, bestätigt Michael Leissing. So wurde die nun bereits dritte Theisen & Bonitz-Anlage Anfang Januar diesen Jahres im Hause MKL in Betrieb genommen. Wie gewohnt – geliefert – installiert und in Betrieb genommen.

MKL-Druck

Tel. 0 25 32 / 96 43 80

Heinrich Steuber

Tel. 0 21 61 / 65 97-0

Theisen & Bonitz

Tel. 0 21 74 / 6 73-0



V.l.: Uwe Grunwald vom Steuber-Vertrieb, MKL-Geschäftsführer Michael Leissing sowie Steuber-Prokurist und -Vertriebsleiter Günther Scharfenberg.