

Steckbrief: tb sprint B 310 VP mit 304 QSM, werksüberholt 2018

Zusammentrag-Maschine **tb sprint B 310 VP 2668 aus 2000**

10 Stationen, Variabelstapel bis 30 cm, Formate max. 35 x 50 cm, min. 6,5 x 10 cm
Papiergewichte 18 bis 1000 g/m², Leistung: bis 3300 Arbeitstakte/h

Zusatzausrüstung:

- Seitliche Blaslufteinrichtung, individuell einstellbar
erforderlich für A2- und B2-Maschinen
- Schüttlerbrücke als abnehmbare Überführung zu einer Anschlussmaschine
z.B. tb sprint 303/304 QSM, 345N oder Tiefstapelauslage

SPS-Programm-Steuerung

- Touch Screen mit Bedienerführung
- Fehlblattwiederholung ohne Maschinenstopp mit dem nächsten Arbeitstakt
- programmierbarer, automatischer An- und Ablauf
- automatisches Anfahren des Messpunktes und Selbstjustierung der Doppelblattkontrolle
- zweite Doppelblattkontrolle, die ohne Aktivierung von Einschießstationen als zusätzliche Fehlblattkontrolle zu nutzen ist
- automatisches Verschränken in der Auslage nach Arbeitstakt-Vorwahl
- Produktionsdaten-Erfassung

Heft-Falz-Schneid-Maschine **tb sprint 304 QSM 3564 aus 2004**

Formate offen: max. 35 x 50 cm, min. 6,5 x 15,5 cm,
mit Kopf-Fuß-Beschnitt 11,1 x 15,5 cm

kleinste Broschüre: 6,5 cm Rückenlänge x 4 cm,
mit Kopf-Fuß-Beschnitt 10,5 cm Rückenlänge x 4 cm

Leistung: bis 3100 Arbeitstakte/h, format- und papierabhängig

Ausführung in Quick Set motorisch (QSM)

- Einzugswalzen mit Oberbandtransportsystem
- Vakuumband
- motorische Formatumstellung
- Feineinstellung mittels 2 Handrädern, unabhängig für Kopf- und Fußseite
- Maßablesung von zwei digitalen Zählwerken (Teilung 0,1 mm)
- motorische Ausrichtung zur Zusammentrag-Maschine

Heften: 2 Schmalheftköpfe für normale Klammerheftung bis 5 mm Hohner Universal,
komplett mit Umlegekästen und Drahtrollen, automatische Heftstärkenanpassung, Block-
heftung bis Maximal-Format, Querverstellung der Heftklammern zum Falzbruch

Falzen: friktionsfreier Schwertfalz mit automatischer Lagenstärkenanpassung und Nachpressung
für ca. 120 Seiten Normalpapier, 80 g/m², einfache Ausklinkung für Blockheftung

3 Seiten-Beschnitt: Vorderschnitteinrichtung mit Ober- und Untermesser für ca. 120 Seiten Normalpapier 80
g/m², inkl. Ablaseinrichtung für Schnitt auf 4 cm und Abschnitt größer als 1,5 cm,
stufenlose motorische Formateinstellung des Vorderschnitts mit zusätzl. Handrad
für Feineinstellung, Kopf- und Fuß-Beschnitt von je 3 - 20 mm für ca. 80 Seiten Normalpa-
pier 80 g/m², Ober- und Untermesser, Papierauffangbox. Bei Durchlaufbetrieb des
Kopf- und Fuß-Beschnittes erreicht man Formate wie bei der 303 QSM.

Auslage: Schuppenauslage mit doppelseitig elektrisch angetriebenem Materialeinzug und
stufenlos einstellbarem Schuppenabstand.

Stromanschluss: Standard 400 V, 50 Hz, 3/N/PE;

Zusatzausrüstung:

- Pressfalzeinrichtung mit motorischer Einstellung
- Broschürenzähl- und Separiereinrichtung

Zwischenverkauf vorbehalten