

Neu: tb flex S 316 SP und tb B 204 QSM von Theisen & Bonitz bei Braun & Sohn

Die Produktionssicherheit steht an erster Stelle



Die Braun & Sohn Druckerei in Maintal beschäftigt 110 Mitarbeiter und rund 20 Aushilfen. Mit der 2017 zusätzlich erworbenen Produktionsfläche von 800 m² ist das Unternehmen heute im Besitz des gesamten Areals am Kreuzstein mit rund 5.000 m².

Die Braun & Sohn Druckerei GmbH & Co. KG in Maintal ist ein in vierter Generation inhabergeführtes Familienunternehmen, das mit 110 Mitarbeitern und rund 20 Aushilfen die gesamte Palette besonderer Produktionslösungen nutzt, um ihren Kunden eine persönliche Zielgruppenansprache zu ermöglichen. Das



Die neue tb flex S 316 SP von Theisen & Bonitz arbeitet seit Dezember 2018 sehr produktions sicher und schnell bei Braun & Sohn in Maintal.

Leistungsportfolio reicht dabei von der Mediengestaltung, dem Offset- und Digitaldruck, Veredelungen, Lettershop/Fulfillment, Logistik, über Mailings, Werbemittel und Konfektionierung bis hin zur Konzeption und Umset-

zung von Web-to-Print-Lösungen. Dank eines eigenen Datenverschlüsselungssystems können die Aufträge datenschutzkonform realisiert werden. Geschäftsführer Peter Braun, vormals auch Mitinhaber einer Wer-



Maschinenführer Yücel Sendal ist seit 19 Jahren bei Braun und kennt jeden Kniff zur richtigen Bedienung der Theisen & Bonitz-Maschinen.

beagentur, sieht besonders im Dialogmarketing große Chancen für den Betrieb, was sich in der Zunahme des individuellen Geschäfts mit Mailings zunehmend als richtig erweist.

Routinierter Maschinentausch

Giuseppe Armiento ist seit 28 Jahren bei der Braun & Sohn Druckerei beschäftigt. Er und sein Cousin Michael Armiento leiten die Buchbinderei. Armiento hat bereits fünf Generationen von Zusammentragmaschinen der Firma Theisen & Bonitz im Betrieb erlebt und früher selbst an ihnen gearbeitet. Etwa alle vier bis fünf Jahre werden bei Braun Maschinen, die sich im Dauereinsatz befinden, gegen Neue getauscht, weil man in der Firma



SP steht für Stapel bis 55 cm Stapelhöhe. Diese wird über einen kapazitiven Sensor abgefragt.



Eine Flachbett-Stanzmaschine BS Multi 450 Servo von Bograma findet bei Braun hinter dem Heft-Falz-Schneidaggregat tb B 204 QSM von Theisen & Bonitz inline ihren Einsatz. Sie schneidet, stanzt, locht oder perforiert.

der Ansicht ist, dass der Wechsel von Verschleißmaterialien auf Dauer zu aufwendig wird und dadurch zu viele Stillstandzeiten verursacht werden. Mit dieser Maßnahme erreicht man eine nahezu hundertprozentige Produktionssicherheit.

So wurde im Dezember 2018 ein fünf Jahre altes tb flex-Modell mit 16 Stationen gegen eine neue tb flex S 316 SP mit dem Heft-Falz-Schneidaggregat tb B 204 QSM von Theisen & Bonitz ge-

tauscht. Abbau und Installation verliefen dabei reibungslos. »Das hilfsbereite und immer freundliche Team von Theisen & Bonitz nimmt jedes Problem sofort auf und löst es noch vor Ort. Das war schon immer so«, attestiert Giuseppe Armiento.

Tolle Ausrüstung

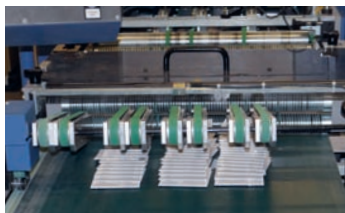
Die neue Theisen & Bonitz-Anlage kann Materialien von 20 bis 1.000 g/m² sowie Register und



V.l.: Die Abteilungsleiter Weiterverarbeitung bei Braun & Sohn, Michael und Giuseppe Armiento (außen), bilden zusammen mit Maschinenführer Yücel Sendal an der tb flex S 316 SP von Theisen & Bonitz ein unschlagbares Team.

gefaltete Lagen verarbeiten. Die Stapelhöhe wird über einen kapazitiven Sensor abgefragt, Fehl- und Doppelblatt-Kontrollen werden pro Station per Ultraschall und per Kamera durchgeführt, die Fehlblattwiederholung findet ohne Stopp zum nächsten Arbeitstakt statt und eine perfekte Blatttrennung wird durch eine gesteuerte Anblas- und Trennluft erreicht.

Das Heft-Falz-Schneidaggregat tb B 204 QSM besitzt eine automatische Formateinstellung und den Drei-Seiten-Beschnitt.



Fertige Booklets nach dem Falzen, Heften, Schneiden und der Bograma-Stanztrennung.

Inline stanzen

Besonderer Clou bei der spezifischen Produktionslinie von Braun & Sohn ist eine Bograma-Flachbett-Stanzmaschine BS Multi 450 Servo mit Schuppenauslage für den Inline- oder Solo-Betrieb. Sie kann schneiden, stanzen, lochen und perforieren und findet ihren Einsatz hauptsächlich hinter dem Heft-Falz-Schneidaggregat. Dort verarbeitet die Stanze die fertig produzierten Broschüren weiter oder trennt sie voneinander.

Braun & Sohn Druckerei

Tel. 0 61 09 / 76 90 00

Theisen & Bonitz

www.theisen-bonitz.de