

Theisen & Bonitz bringt neue tb flex B 314 SP bei Zipperlen in Dornstadt ein

Doppelter Output – und sogar gebündelt



Der Austausch einer tb sprint B 312 VP aus dem Jahr 2010 gegen die neue Zusammentragmaschine tb flex B 314 SP von Theisen & Bonitz erbrachte bei Druck & Medien Zipperlen die doppelte Output-Leistung.

Der heutige Geschäftsführer der Druck & Medien Zipperlen GmbH, Michael Gugelfuß, bereitete sich mit einem betriebswirtschaftlichen Studium auf die Übernahme des Unternehmens in der Nähe von Ulm (inkl. Maschinenpark, Immobilie und rund 40 Mitarbeitern) im Juli 2014 vor. Danach wurde ausgebaut und erweitert.

zip – wie sich das Unternehmen kurz nennt – übernimmt seit Jahren die Gesamtherstellung von 16 wöchentlich erscheinenden Amts- und Mitteilungsblättern für die Region Ulm mit einer Gesamtauflage von 13.650 Exemplaren. Einen zweiten Schwerpunkt bildet die Herstellung von über 350 verschiedenen Typen von Präsentationsmappen. Ein

Lettershop und die im Haus vorhandene Lasertechnik ergänzen das breite Repertoire des Akzi-



Die Heft-Falz-Schneid-Maschine tb S 204 QSM besitzt eine automatische Formateinstellung und übergibt die Broschüren an eine palamides-Auslage.



Knapp 1.000 m² Produktions- und Verwaltungsfläche besitzt die Druck & Medien Zipperlen GmbH in der Dieselstraße in Dornstadt. Rund 40 Mitarbeiter sind hier beschäftigt, produziert wird dreischichtig in fünf Geschäftsbereichen.

denzdrucks im Offset- und Digitaldruckverfahren bei Druck & Medien Zipperlen.

Enorme Leistungssteigerung

Einer nötigen Kapazitätssteigerung in der Broschürenfertigung begegnete Gugelfuß im Frühjahr 2020 mit dem Austausch einer



Die Umschlag-Rilleinrichtung mit motorischer Verstellung gehört zur optionalen Ausstattung der tb flex.



Eine palamides-Auslage der neuen Generation gamma 502 bündelt die fertigen Produkte am Ende der Anlage.



Das Vorstapelsystem erleichtert das kontinuierliche Nachlegen.

zehn Jahre alten Zusammen-
tragmaschine (inklusive Heft-
Falz-Schneid-Maschine) gegen
die neuesten Modelle von Thei-
sen & Bonitz. Die eigentlich für
die drupa 2020 gebaute tb flex

B 314 SP mit automatischer
Transporttischeinstellung, Um-
schlag-Rilleinrichtung mit moto-
rischer Verstellung, Open-Server-
Verbindung und Vorstapelsystem
besitzt 14 Stationen mit je-
weils einen Sensorstapel bis 55
cm. Das maximale Format ist 35
x 70 cm, das kleinste beträgt
6,5 x 10 cm. Die Leistung liegt
bei bis zu 5.000 Arbeitstakten
pro Stunde. Damit verdoppelt
sich der Output bei zip.

Neben der Heft-Falz-Schneid-
Maschine tb S 204 QSM mit au-
tomatischer Formateinstellung,
die Broschüren bis 35 x 35 cm,

also auch im A4-Querformat, fer-
tigt, investierte Gugelfuß auch
noch in eine palamides-Auslage
gamma 502 der neuesten Ge-
neration. Die Anschlüsse hierfür
wurden werksseitig vorbereitet.
Anfang 2021 ist geplant, die
Theisen & Bonitz-Anlage in das
MIS des Betriebs zu integrieren.

Fit für die Zukunft

Die sehr flexible Mannschaft bei
zip – darunter drei gelernte Buch-
binder – bedient die neue An-
lage souverän und produziert
damit die Mitteilungsblätter,
aber auch Kalender, Apothe-
ken-Heftchen, CD-Booklets etc.
Eine vollautomatische Stahlfol-
der-Falzmaschine von Heidel-
berg ergänzte zuletzt den Ma-
schinenpark bei zip. Nun ist
man im Bereich Printfinishing
absolut fit.

Darauf trinkt Michael Gugelfuß
zufrieden einen guten Schluck
»Zwischanaï«, ein schwäbischer
Craft-Cider, den der Freizeit-
Apfelwinzer unter anderem über
»albapfel.de« selbst vermarktet.

Druck & Medien Zipperlen

www.zipperlen.de

Theisen & Bonitz

www.theisen-bonitz.de



Matthias Siegel (l.) von der Grafischen Palette und Geschäftsführer Michael Gugelfuß inspizieren technische Details der Theisen & Bonitz-Anlage.