

Theisen & Bonitz platziert neue tb flex B317 SP bei Hutter Druck in St. Johann in Tirol (A)

Einmal links herum, bitte



Die neue tb flex B317 SP von Theisen & Bonitz sorgt bei Hutter Druck seit April 2023 als erste Maschine im Linkslauf für eine perfekte Broschürenproduktion.

Die Produktinformationen über die neue tb flex-Zusammentragmaschine nebst Broschürenfertigung, die Helmut Mandl, Produktmanager Postpress und Verkaufsberater bei Heidelberg Austria, immer wieder an Markus Hutter herantrug, klangen vielversprechend. Doch die entscheidende Frage war: Kann das Zusammentragssystem von Theisen & Bonitz tatsächlich einen Sammelhefter ersetzen?

Jahre gekommenen Sammelhefter.

Beipackzettel für die Pharmaindustrie, vor allem aber Produkte für die Tourismusbranche im Umkreis von 200 km rund um St. Johann (die ca. 70% des Umsatzes ausmachen), stehen an erster Stelle des breiten, umfassenden Portfolios von Hutter Druck. Rund 600 aktive Kunden werden von einem engagierten, 25 Mitarbeiter starken Team individuell bedient.



Seit 1971 in der Birkenstraße im österreichischen St. Johann in Tirol ansässig: die Hutter Druck GmbH & Co. KG mit rund 25 Mitarbeitern.

Überzeugungsarbeit

Die Entscheidung fiel Geschäftsführer Markus Hutter und seinem Sohn Luis nicht leicht. Doch das seit 1964 bestehende, gleichnamige Tiroler Unternehmen benötigte zwingend eine effiziente Lösung als Ersatz für einen in die



Perfekte Schneidabfallsorgung hinter der Heft-Falz-Schneid-Maschine tb S204 QSM, die dreiseitig beschnittene Broschüren auf die Auslage legt.



Achim Theisen erklärt die automatische Umschlag-Rilleinrichtung, die in einem Arbeitsgang mit dem Zusammentragen eine präzise Rillung ermöglicht.

Als man die Zusage für eine tb flex B317 SP als erster Maschine bei Hutter mit Linkslauf zur Broschürenfertigung und Rechtslauf zum Schüttler bekam (wegen der räumlichen Gegebenheiten im Unternehmen), war der erste Schritt getan. Und als man sich dann noch vor Augen geführt hatte, dass die Organisation rund um die Zusammentragmaschine eigentlich noch wichtiger ist als deren Geschwindigkeit, konnte der österreichische Vertriebspartner Heidelberg loslegen und mit der Installation und Einweisung an der 17-Stationen-Maschine plus Heft-Falz-Schneid-Aggregat samt Rilleinrichtung und Schneidabfallentsorgung Ende März 2023 beginnen.

Effizient, nicht nur beim Umrüsten

Seitdem laufen viele DIN A4-quer-Broschüren für den Bereich Tourismus durch die vollautomatische Anlage mit durchschnittlichen Auflagen von 9.000 Stück. Aber auch die Fertigung von Spezialaufträgen – etwa Kleinbroschüren in A7 oder die Produktanhänger „Mini Booklets“ bis zum Format 4,5 x 6 cm – sind auf der Neuen möglich. Dabei haben sich die Umrüstzeiten



VL: Markus Hutter (Geschäftsführer), Helmut Mandl (Produktmanager Postpress+Verkaufsberater bei Heidelberg Austria), Luis Hutter (Beratung+Verkauf) zusammen mit Achim Theisen nach der gelungenen Installation.

auf nur noch 30–40% der am vormaligen Sammelhefter benötigten Zeit reduziert. Mit diesem Ergebnis sind alle am Projekt beteiligten Parteien sehr zufrieden. Genau der richtige Schritt zum richtigen Zeitpunkt!

Hutter Druck

www.hutterdruck.at

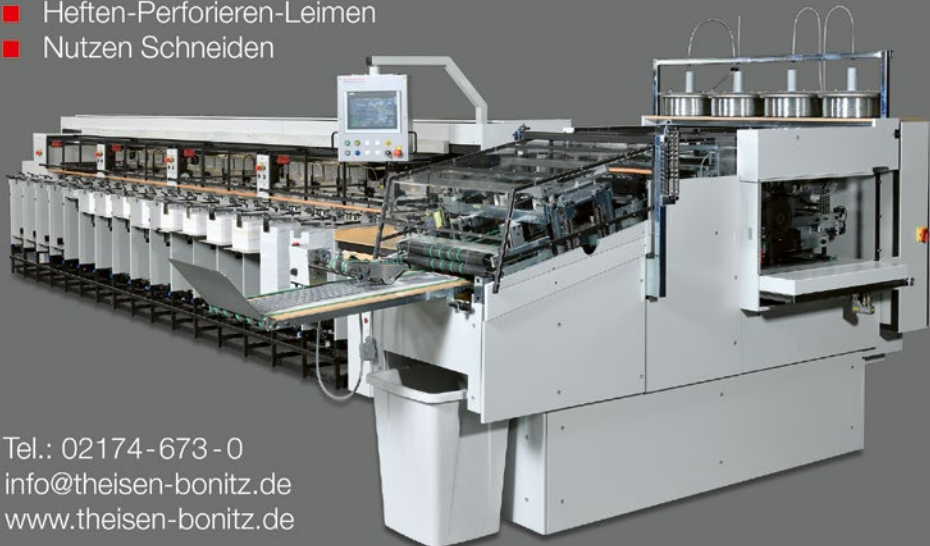
Theisen & Bonitz

www.theisen-bonitz.de

Die Finishing Profis

individuelle Lösungen für die Druckweiterverarbeitung

- vollautomatische Einstellung
- 3-seitiger Beschnitt
- Umschlag rillen
- Heften-Perforieren-Leimen
- Nutzen Schneiden



Tel.: 02174-673-0
info@theisen-bonitz.de
www.theisen-bonitz.de

Theisen & Bonitz